

## Parámetros de Mezclado

### EMULSIONADOR **U1000**

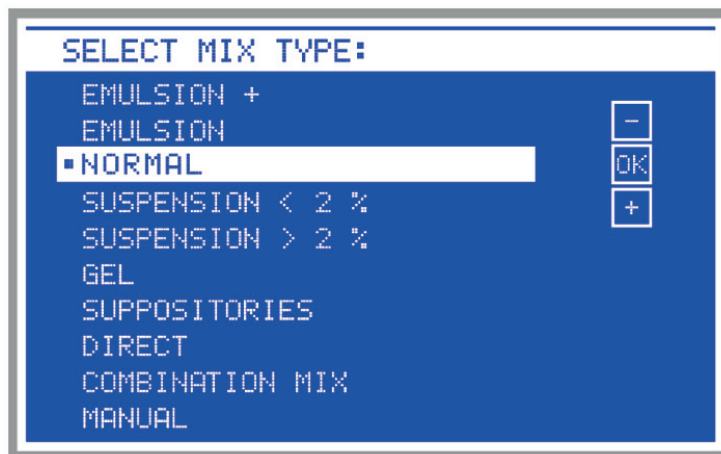
### Tope gama y calidad extraordinaria

Determinación de los parámetros de mezclado, basados en las formulaciones farmacéuticas tradicionales.

El SAMIX U1000 posee una pantalla LCD, y los programas de mezclado habituales. Además se puede programar para añadir el programa que se desee.

Hay que seleccionar el programa adecuado y seguir las instrucciones indicadas en la pantalla. El SAMIX U1000, ya tiene programadas las tablas de tiempo y velocidades necesarias para cada elaboración, con lo que no es necesario memorizar ningún parámetro, y por ello incrementa la homogeneidad y seguridad entre diferentes mezclas.

Con los botones + y -, situar el cursor sobre la forma a elaborar, y seleccionar con OK, seguir las instrucciones que vaya dando el aparato.



### Ungüentos fluidos

Son sólidos que no se disuelven en la base y quedan en suspensión. Se distingue entre ungüentos con concentración de principios activos inferiores al 2% y superiores al 2%.

- **Inferiores al 2%:** Se elaboran en dos fases. Hay un primer mezclado.

**Paso 1.** Poner en el tarro un 30% de la cantidad total de la base y añadir encima los principios activos. Seguir los pasos habituales de uso del SAMIX® y realizar una primera mezcla.

**Paso 2.** Añadir si fuera necesario otros principios activos, cubrirlos con el resto de base. Se pueden añadir líquidos en este paso.

- **Superiores al 2%:** No es necesario el proceso de premezclado. Poner en el tarro el 50% de la base, añadir los principios activos y el resto de la base.

### Ungüentos y emulsiones en frío

La fase acuosa y la grasa se mezclan juntas. Se pueden usar los mismos parámetros para los linimentos. Añadir primero la vaselina, o emulsión densa, y los componentes fluidos en la parte superior.

### Ungüentos y emulsiones en caliente

Añadir todos los componentes grasos y fundirlos al baño maría. La fase acuosa se calienta a parte y se añade al envase SAMIX® en caliente. Consta de tres pasos, una fase de mezclado, una de emulsionado y una de enfriado. El SAMIX U1000 va indicando cuando pasa de una a otra.

## Geles

La formulación contiene un gelificante, incorporado en una base líquida o semi-sólida. La fase líquida contiene los principios activos disueltos y/o excipientes. Disolver los sólidos en la fase líquida, en el mismo tarro SAMIX®. Añadir el gelificante en la parte superior, dejar reposar si es necesario o pasar a la fase de mezclado. Neutralizar el gel con la base habitual, según el gelificante elegido.

## Mezclado de bases

Situar las dos bases en el envase. Puede integrarse esta programación en la base de datos del SAMIX U1000.

Nivel 8 (1930 rpm)				
Tamaño del envase	15 - 30 ml	50 - 100 ml	200 ml	300-500 ml
Tiempo	1:40 min.	2:10 min.	4:10 min.	5:10 min.
Tipo de Aspa	Pala estándar o desechable			Pala estándar

## Especialidades

Formulaciones que contienen tensioactivos, termolábiles o sensibles a la agitación fuerte. Esta tabla puede programarse en el SAMIX U1000.

Nivel 3 (1000 rpm)				
Tamaño del envase	15 - 30 ml	50 - 100 ml	200 ml	300-500 ml
Tiempo	5:00 min.	7:30 min.	9:55 min.	2x 8:30 min.
Tipo de Aspa	Pala estándar o desechable			Pala estándar

## Directo

En este modo, simplemente indica tiempo y velocidad, e inicia el mezclado. En este modo, el SAMIX U1000 sería similar al ES500.

## Combination mix

Es el modo batidora. El elevador baja, y permite el uso de vasos de precipitados, o el vaso SAMIX incorporado. No hay movimiento del elevador, que puede ajustarse a la altura deseada con los botones + y -. Por regla general se usa para agitar a baja velocidad, y para la elaboración de jarabes.

## Manual

Se trata del modo programación del SAMIX U1000. En él se selecciona el tamaño del envase, y se realiza la programación, ajustando todos los parámetros, velocidad, tiempo, movimiento del elevador, premezclado, limpieza de las aspás, etc...

- SAMIX® garantiza buenos resultados, siempre y cuando, los principios activos sólidos estén correctamente humectados, o micronizados.
- Tenga precaución de no modificar el tamaño de la partícula, pues puede alterar el correcto mezclado de la misma.
- Elimine siempre el aire del envase antes de la mezcla.
- Cada formulación ha de estar libre de aglomerados después del proceso de mezclado. Si no es así, deberá mezclar de nuevo.
- Complemente esta información con el manual que GUINAMA pone a su disposición.
- Estos parámetros son una ayuda para el correcto funcionamiento de la máquina, pero la responsabilidad de las formulaciones preparadas con SAMIX® recaen íntegramente en el personal elaborador.